

**Heraeus**

## Colle CMS PD 955 M

CMS et  
microélectronique

### *Colle Polymère Thermodurcissable destinée aux très hautes cadences*

#### Description

PD 955 M est un adhésif polymère Heraeus sans solvant, thermodurcissable, monocomposant, développé pour le collage de composants CMS sur des circuits imprimés ou autres substrats rigides.

Sa rhéologie est spécialement adaptée aux très hautes cadences de dépose et autorise de faibles hauteurs de retour (axe Z)

#### Avantages particuliers

- Très large fenêtre d'utilisation - pas de filage
- Utilisable avec de faibles hauteurs de retour (axe Z)
- Destinée aux très hautes cadences de dépose
- Points de colle stables
- Excellente adhésion avec les composants standards et les boîtiers difficiles à coller (agents de démoulage)
- Très faible absorption d'humidité - possibilité d'utiliser des profils de polymérisation avec montée rapide et temps très courts sans risques (bullage / adhésion)
- Haute résistance d'isolement

#### Spécifications

. **Couleur** : rouge

. **Densité** : 1,2 g/cc

. Homogénéité : pas de particules > 50 µm

. **Adhérence** :  $\geq 25$  N/mm<sup>2</sup> à température ambiante après polymérisation dans une étuve, 5 mn /125°C, pointe de Cu sur boîtier SO

. **Viscosité** :

Cisaillement D Courbe ascendante de viscosité

(s <sup>-1</sup> )	(Pa/s)
30	10 - 40

Haake Rotovisco RV20, PK 100, PK I/2°T :  
courbe ascendante 0 - 40 s<sup>-1</sup>, 6 mn

#### Utilisation

PD 955 M est destinée à la dépose par seringue en manuel ou en machine et cela jusqu'à des cadences > 30 000 points

#### Polymérisation

Les conditions standard sont 125°C/3 mn.

Ne pas dépasser 200°C.

Les conditions de polymérisation sont données dans le tableau suivant.

100°C	125°C	150°C	180°C
8'	3'	1.5'	1'

#### Nettoyage

##### Avant polymérisation

La colle peut être nettoyée à température ambiante. Nous recommandons de réaliser un test de compatibilité avec vos solvants habituels. Les parties nettoyées doivent être complètement sèches avant de les installer sur la machine.

Pour les aiguilles/buses, nous pouvons fournir le Zestron HC en aérosol de 300 ml.

##### Après polymérisation

Du fait de la thermoplasticité résiduelle de la colle, les composants défectueux peuvent être facilement remplacés en chauffant (à air chaud) le joint de colle au-dessus de 100°C.

Après avoir enlevé le composant, l'air chaud devrait être concentré sur la colle restante

afin de pouvoir la retirer avec un outil tranchant.

#### Conditionnement

PD 955 M est disponible dans une large gamme de seringues adaptables aux diverses machines de dépose colle. Les seringues sont exemptes de bulles d'air grâce à un procédé spécial de remplissage

#### Stockage

Un stockage au réfrigérateur est conseillé :  
5 à 12°C

Durée : 6 mois après la date de fabrication

Eviter tout stockage à des températures > 30°C

*Les renseignements contenus dans cette fiche sont donnés de bonne foi et basés sur nos connaissances relatives au produit concerné. Service Chimie ne saurait être en aucun cas tenu pour responsable de l'utilisation de ses produits ou de dommages particuliers, étant donné la diversité des matériaux et procédés d'utilisation hors de son contrôle. Nous tenons à votre disposition les certificats de conformité et fiches de données de sécurité.*

#### Produits & Procédés

**Nettoyage de Précision**

#### Département Electronique

**Produits & Alliages**

#### Département Matériels

**Outils de Production**

#### Gestion des Déchets

**ECO-CYCLE**

Contactez nous: [service.chimie@wanadoo.fr](mailto:service.chimie@wanadoo.fr) • Accueil / Home page: <http://pro.wanadoo.fr/service.chimie>

S.A.R.L. au capital de 787 150 Francs, 120 000 Euros – R.C.S. Meaux 331 915 645